

## Sensor de gas KSS 112

for detection of C<sub>2</sub>H<sub>4</sub>



### Características

- El detector de gas mide la concentración de gas seleccionada.
- Señal de salida de 4-20 mA linealizada y termocompensada.
- Voltaje de alimentación de 16... 30 VDC (cable de 2 o 3 hilos).
- Varias tecnologías de sensor de gas disponibles (electroquímico, infrarrojo, pellistor, semiconductor).
- Calibración de fábrica con certificado de calibración al rango de medición especificado.
- Potenciómetros de Zero y Span y conector de toma de calibración accesible desde el exterior sin abrir la cámara del detector de gas.
- Cámara sellada IP 65 resistente al agua y al polvo.
- Acero resistente a la corrosión y a los ácidos.
- Hecho en Suiza.

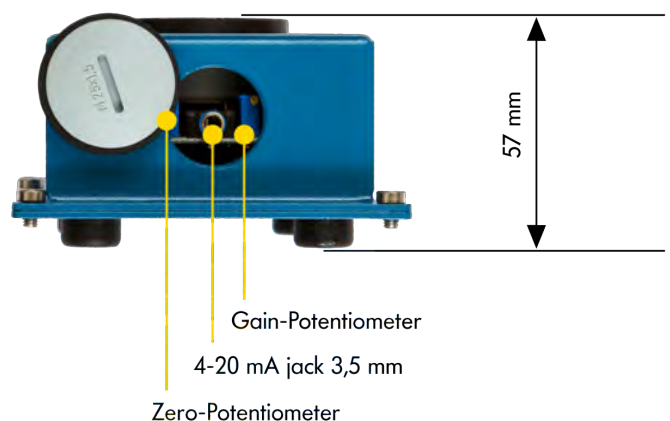
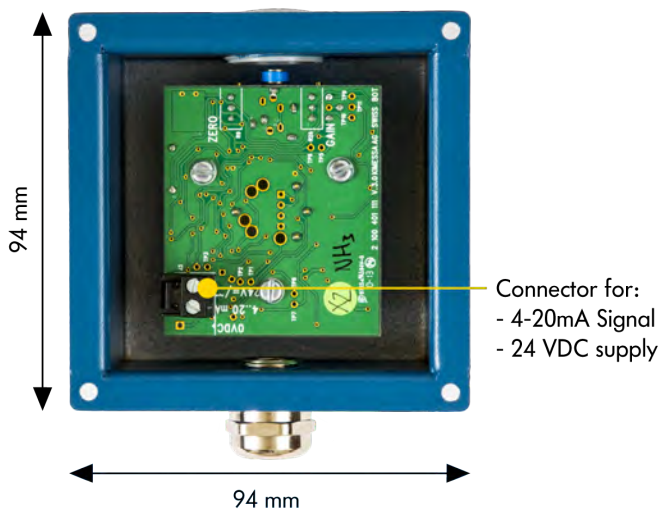
## Sensor de gas KSS 112

Gas:	Hidrocarburo
Fórmula:	HC
Garantía:	12 meses de garantía
Posición:	

## Especificaciones del sensor

Principio de Medición:	Semiconductor
Rango de Medición:	0-1000 ppm/ 0-100 % LEL
Calibración Estándar:	0...100 % LEL
Tiempo de Respuesta t 90:	< 20 seg.
Temperatura de Operación:	-30 °C ... +50 °C
Arranque después de recondicionamiento:	approx. 48 horas
Rango de presión:	atmosférica ± 10%
Humedad del aire:	15 ... 90% H.R sin condensación
Posición sensible:	ninguna
Variación de salida a largo plazo:	<2% de pérdida de señal / plazo:
Duración a 20 °C:	5-8 años, dependiendo de la aplicación

## Electrónica y Dimensiones



## Carcasa

Tipo de protección:	IP 65
Material:	Acero inoxidable y RAL 5009
Peso:	600 g

## Especificaciones electrónicas

Cableado analógico:	3x 0,75 mm <sup>2</sup> , blindado
Alimentación:	13.5...30 VDC
Consumo de energía:	Max. 170 mA
Señal de salida analógica:	4...20 mA
Salida de conmutación:	No

## Especificaciones de Construcción

Cable:	1x M16
Entrada del cable:	Por debajo
Pruebas:	CE
Visualización:	No
Posición:	Independiente

## Inspección (Mantenimiento)

El sensor y la electrónica requieren inspección. La calibración de rutina se recomienda una o dos veces al año.